

Thermofix LB-KNAUF Ragasztóhabarcs

Előnyök:

- Kiváló páraáteresztő
- Nagy szilárdságú és rugalmasságú
- Szálerősített
- Jó tapadóképeségű
- Üvegszövet háló ágyazására is alkalmazható

Szabvány: ETAG 004

Kötőanyag: cement, mész,
műanyag diszperzió



Cikkszám:
617001

HABARCSTÍPUS:

A ThermoFix ragasztóhabarcs gyárilag előkevert szárazhabarcs, melyet az építkezés helyszínén, közvetlenül a felhasználás előtt, vízzel kell összekeverni. Cement és mész kötőanyagot, ásványi töltőanyagot és tulajdonságjavító adalékokat tartalmaz.

ALKALMAZÁSI TERÜLET:

A ThermoFix ragasztóhabarcs új és régi lakóépületek, középületek, ipari objektumok polisztirolból vagy ásványgyapotból készülő hőszigetelő rendszereinek ragasztó és ágyazó habarcsa. Alkalmas téglá és beton elemekből készült falazatokra, zsalszott betonfelületekre, fagyapott lapokra (pl. Heraklith), vakolt és festett felületekre történő ragasztásra. Alkalmazható tapadóhídként sima betonfelületeken vagy a hőhidak elkerülése végett a szerkezetbe beépített extrudált polisztirol táblákon. Használhatjuk gyorsan száradó alapozó réteggé fagyapott (pl. Heraklith) lemezekre.



FELDOLGOZÁS:

Követelmények az alapfelülettel szemben, a Thermofix felhordását megelőző műveletek:

A ThermoFix ragasztóhabarcsot olyan alapfelületekre hordjuk fel, amelyek megfelelő szilárdságúak, por- és szennyeződésmentesek és megközelítően egyenletesek. Felhordását megelőzően a falazatok hibáit három nappal a ragasztás megkezdése előtt ki kell javítani. El kell távolítani a könnyen mozgó részeket. A falfelületek nagyobb réseit, hornyait vakolóhabarccsal kikenjük, hogy a felület közel egyenletes legyen. Távolítsuk el a vakolatlan falazatok fugáiból kitüremkedő falazó habarcsot, tisztítsuk meg a felületeket a zsalszolaj maradtól! Az oldószeres vagy vizes diszperziós festéket távolítsuk el! A ragasztás megkezdése előtt célszerű megfelelően rögzíteni a lábazati aluszegélyt.

A Thermofix feldolgozása:

A ThermoFix ragasztóhabarcsot az építkezés helyszínén keverjük össze vízzel. Keverése történhet horizontális keverővel, kézi keverőgéppel. Felhordása rozsdamentes acél simítóval vagy fogazott glettvassal, +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten ajánlott. A keverés és felhordás történhet vakológéppel is (pl. PFT G4). Gépi feldolgozásánál a vakológép adottságait figyelembe véve járunk el, a bedolgozás itt fogazott glettvassal vagy fogazott kartecsnivel történik. A ragasztót a hőszigetelő tábla hátsó oldalára felkenjük oly módon, hogy a ragasztó fedje körben a tábla hátsó oldalának szélét és még 5 pontban borítsa a hátsó oldalát. Ügyeljünk arra, hogy a két hőszigetelő tábla közé ragasztó ne kerüljön. A ragasztó megkötése után lehet a táblákat dübelekkel mechanikusan is felerősíteni. A dübelezés nagy, egybefüggő felületen vagy régi vakolatra történő ragasztáskor elengedhetetlen. A dübelelést követően a hőszigetelő lemez felületére a ThermoFix ragasztóhabarcsba ágyazott üvegszövetháló kerül. A rétegvastagsága legyen nagyobb 2,5 mm-nél. Először a ragasztót kenjük fel fogazott glettvassal a felragasztott szigetelő táblák felületére, majd a ragasztóba ágyazzuk be az üvegszövethálót 10 cm-es átfedéssel, ezután a felületet gletteljük be. A megszáradt felületet Putzgrund alapozóval előkezeljük, majd a megszáradt felületre hordjuk fel a színezővakolatot.

Fontos tudnivalók!

A ragasztót kötési idő alatt fagy nem érheti! A pontos anyagszükséglet próbafelhordással állapítható meg.

MŰSZAKI ADATOK:

Max. szemcse: 1,2 mm

Nyomószilárdság: >5 N/mm²

Tapadószilárdság: >0,2 N/mm²

Hajlítószilárdság: >1,5 N/mm²

Páradiffúziós ellenállási szám (μ): kb. 12

Anyagszükséglet:

ragasztáshoz kb. 6 kg/m²
gletteléshez kb. 6 kg/m²

Keverővíz: kb. 7,5 l/zsák

Keverési idő: 5 perc keverés,
majd 5 perc pihentetés után
2 perc keverés

Bedolgozási idő: kb. 2 óra

Csomagolás:

25 kg-os papírszakokban
1,2 tonna EUR raklapon,
zsugorfóliázva

Raktározás:

Száraz, fedett helyen, bontatlan,
eredeti csomagolásban
max. 12 hónapig.

THERMOFIX BEDOLGOZÁSI IDŐTERVE:

Várakozás a felület előkészítése után

Anyagkeverés*

5+5+2 perc

Műveleti idő: 5-15 perc

Bedolgozhatósági idő**

2 óra

Száradás*: 1 nap/mm**

védelem: kb. 3 nap

*5+5+2 jelentése: 5 perc keverés, 5 perc pihentetés, majd 2 perc ismételt átkeverés,

a bekeveréstől számítva, *a felhordástól számítva

Műveleti idő: az anyag a felhordás helyén kb. ennnyi ideig dolgozható el.
Bedolgozhatósági idő: Az anyag a bekeverés befejezésétől kb. ennnyi ideig használható fel (átkeverés szükséges lehet)