



EJOT® Bohrschraube JT6-2/5-5,0 VARIO

Zur sicheren Ausbildung von Gleit- und
Festpunkten bei Unterkonstruktionen in der VHF

EJOT® Bohrschraube JT6-2/5-5,0x30-VARIO – Verbindung von Wandhaltern auf Tragprofilen

Speziell für die Verbindung von vorgelochten Wandhaltern auf Tragprofilen hat EJOT eine universelle Gleit- und Festpunktschraube aus Edelstahl A4 entwickelt. Die Verwendbarkeit aller möglichen Bauteilkombinationen und deren charakteristischen Tragfähigkeitswerte sind in einem allgemeinen bauaufsichtlichen Prüfzeugnis (P-BWU02-178002) geregelt.

Das Anwendungsspektrum reicht von Wandhaltern aus Edelstahl mit $\geq 1,5$ mm Dicke bis hin zu Wandhaltern aus Aluminium mit 3,0 bis 5,0 mm Dicke. Das Tragprofil darf zwischen 2,0 und 3,0 mm variieren.

Das Funktionsprinzip der Schraube sieht vor, mittels einer Pufferzone zwischen Schraubenkopf und einer ebenen Edelstahlgleitscheibe die Verbindung nur mitmäßigem Anpressdruck zu beaufschlagen. Hierdurch ist stets ein zwängungsfreies Gleiten der Verbindung gewährleistet.

Der Detailpunkt wird unabhängig der Bauteilkombinationen verformungssteif hergestellt. Dies erleichtert in der Montageabfolge das Befestigen der Fassadenbekleidung auf den Tragprofilen. Das definierte Gleiten der Verbindung reduziert störende Spannungsgeräusche der Konstruktion.

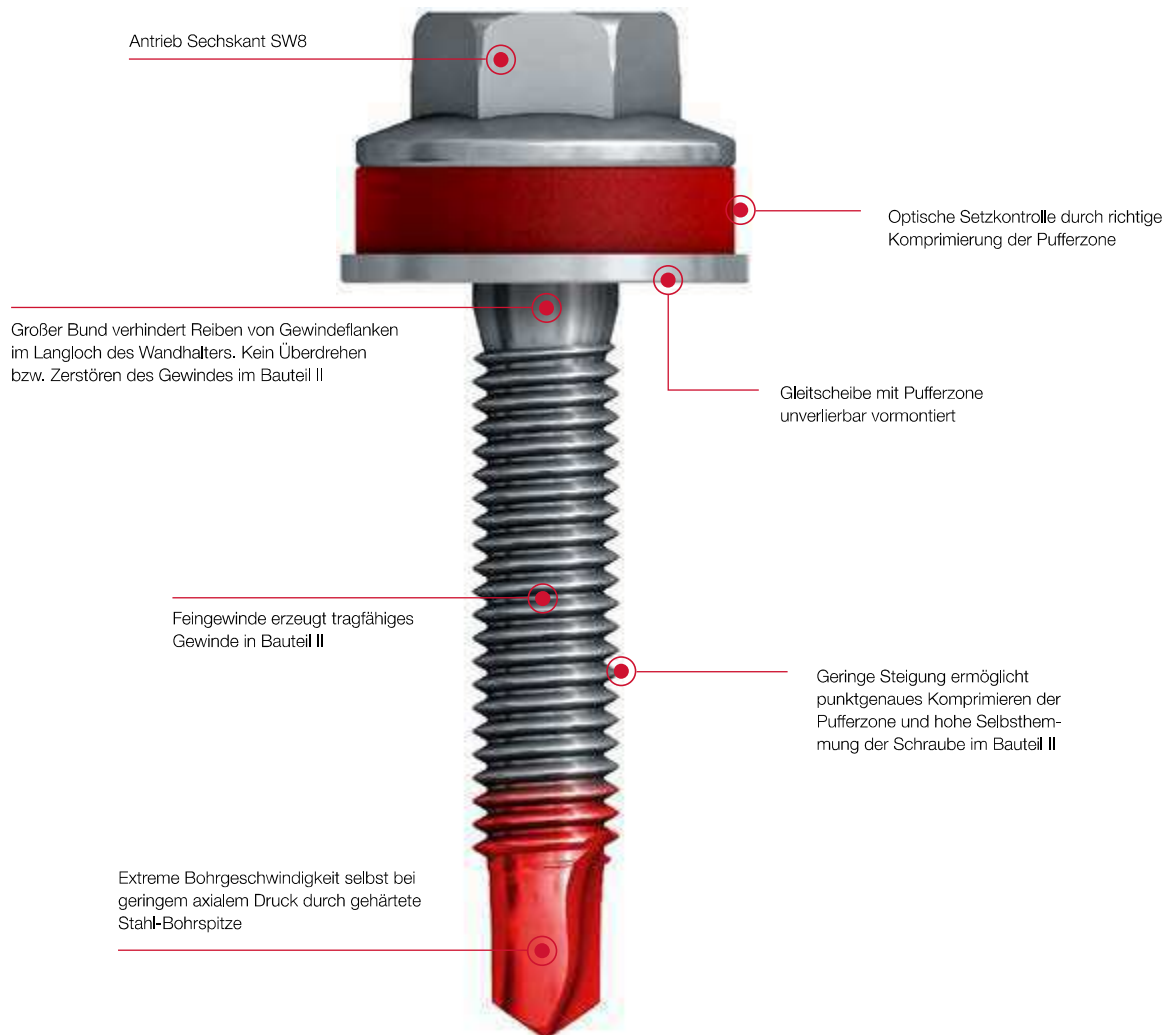
EJOT hat sich bewusst für den Einsatz einer Bohrspitze aus speziell gehärtetem Kohlenstoffstahl entschieden. Hierdurch wird eine extrem hohe Bohrperformance auch bei nurmäßigem Anpressdruck der Bohrspitze auf das Tragprofil erzielt.

Die geringe Steigung ermöglicht es dem Monteur, die Verschraubung nach Auflage der Gleitscheibe punktgenau zu stoppen. So kann die für die Pufferzone vorgeschriebene Komprimierung des EPDM optisch leicht erfolgen. EJOT empfiehlt zur Verschraubung die Verwendung des SW8 VARIO Tools mit Tiefenanschlag.



Die Produktvorteile auf einen Blick

- Eine Schraube für alle Bauteilkombinationen
- Gleichbleibend geringer Anpressdruck verhindert Stick-Slip-Effekt (Haftgleiteffekt)
- Kein Überdrehen / Zerstören des Gewindes im Bauteil II dadurch hohe Zugtragfähigkeit
- Hohe Selbsthemmung / Klemmwirkung des Gewindes im Bauteil II durch reduzierten Bohrspitzendurchmesser
- Kein selbsttätiges Lösen der Schraube infolge Dauerbelastung
- Hohe Zug- und Querkraftübertragung im Bauteil II durch Feingewinde
- Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis (abP) als Verwendbarkeitsnachweis gemäß DIN 18516-1
- Wandhalter aus Edelstahl und Aluminium Bestandteil des abP
- Pufferzone kompensiert Schrägstellung der Schraube
- Einsatzgehärtete Bohrspitze ermöglicht auch die Befestigung in Tragprofilen aus Stahl (nicht Bestandteil des abP)
- Mit stark reduzierter Drehzahl auch geeignet für Tragprofile aus Edelstahl 2 mm (nicht Bestandteil des abP)



Montagefreundlich: Optische Setzkontrolle und breites Anwendungsspektrum

Die neue EJOT® SUPER-SAPHIR Bohrschraube JT6-2/5-5,0x30-VARIO verfügt über eine optische Setzkontrolle und wird optisch anschlagorientiert verschraubt. Dies führt zu Vorteilen gegenüber herkömmlichen Gleit- und Festpunktschrauben, die planmäßig überdrehend eingeschraubt werden müssen.

Gleit- und Festpunktschrauben, die planmäßig überdrehend montiert werden, verfügen entweder über einen Hinterschnitt oder ein durchgängiges Gewinde bis zum Schraubenkopf.

Schrauben mit Hinterschnitt müssen exakt auf die Dicke des jeweiligen Wandhalters abgestimmt sein, dadurch ist das Anwendungsspektrum je Hinterschnitt-Schraube begrenzt.

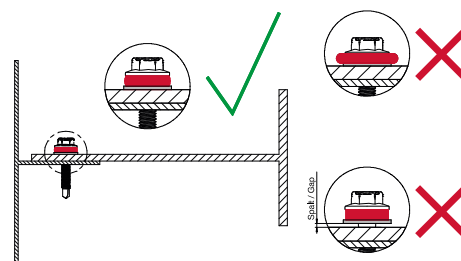
Schrauben mit durchgängigem Gewinde erfordern vom Monteur ein hohes Maß an Fachwissen und Achtsamkeit. Zudem muss er einen abweichenden Montageprozess zwischen Gleit- und Festpunkt berücksichtigen. Denn um eine zwängungsfreie Montage beim Gleitpunkt zu erreichen, muss er die Schraube mit dem Kopf auf dem Wandhalter aufliegen, einige Umdrehungen weiterdrehen. Dies ist beim Erstellen eines Festpunktes nicht notwendig.

Mit der neuen EJOT® JT6-2/5-5,0x30-VARIO ist die Montage wesentlich einfacher und prozesssicherer. Dank der optischen Setzkontrolle können Monteur und Bauleiter direkt erkennen, ob die Schraube korrekt verarbeitet wurde.

Um Montagefehler zu vermeiden, empfiehlt EJOT außerdem die Verwendung des SW8 VARIO Tools mit Tiefenanschlag. Der Monteur muss der korrekten Komprimierung der Pufferzone dann keinerlei Aufmerksamkeit mehr schenken. Außerdem muss er auch nicht zwischen Gleit- und Festpunkt unterscheiden, da die Schraube in beiden Fällen exakt gleich zu verarbeiten ist.

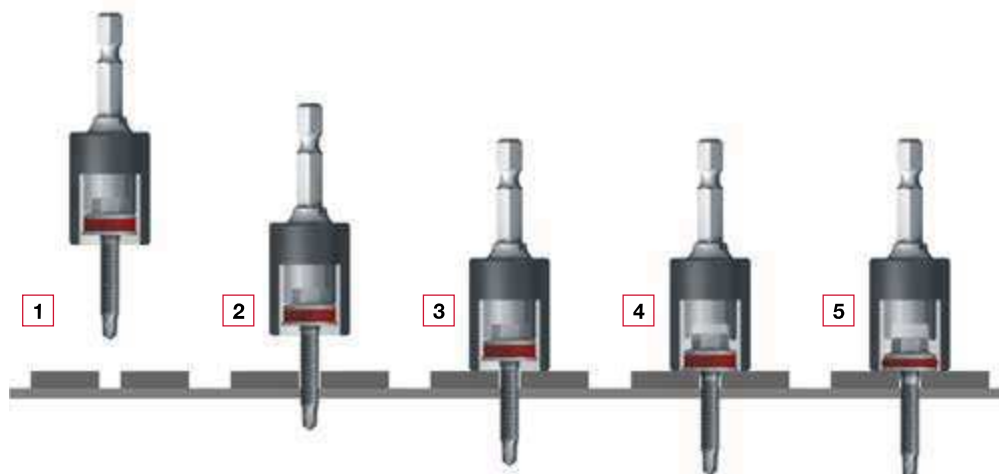
Hinterschnitt

Der Hinterschnitt ist ein gewindefreier Bereich unterhalb des Schraubenkopfes. Es handelt sich um eine geometrische Änderung am Schraubenschaft-Durchmesser, bei der der Schaft kleiner oder gleich dem Gewindekern-Durchmesser ist. Diese besondere Form verhindert ein ungewolltes Rückdrehen der Schraube.



Funktionsprinzip des SW8 VARIO Tools mit Tiefenanschlag

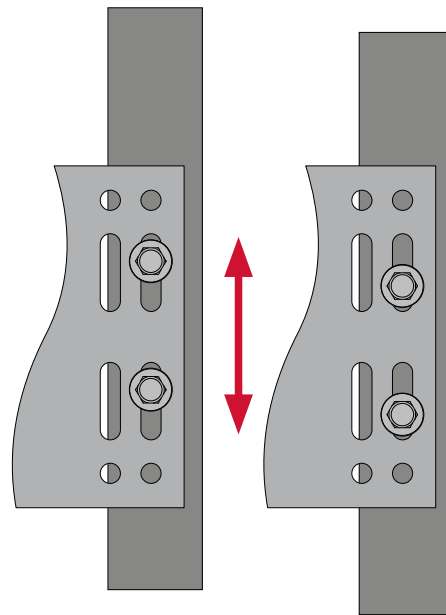
1. VARIO-Schraube wird unverlierbar in Tool eingesteckt
2. VARIO-Schraube wird in Tragprofil eingeschraubt
3. Tool setzt mit Tiefenanschlag auf Wandhalter auf
4. VARIO-Schraube wird weiter eingedreht
5. Optimale Komprimierung des EPDM ist erreicht, zeitgleich stoppt der Einschraubvorgang, da das Tool keinen Kraftangriff mehr erzeugt



Wandhalter unter Druck

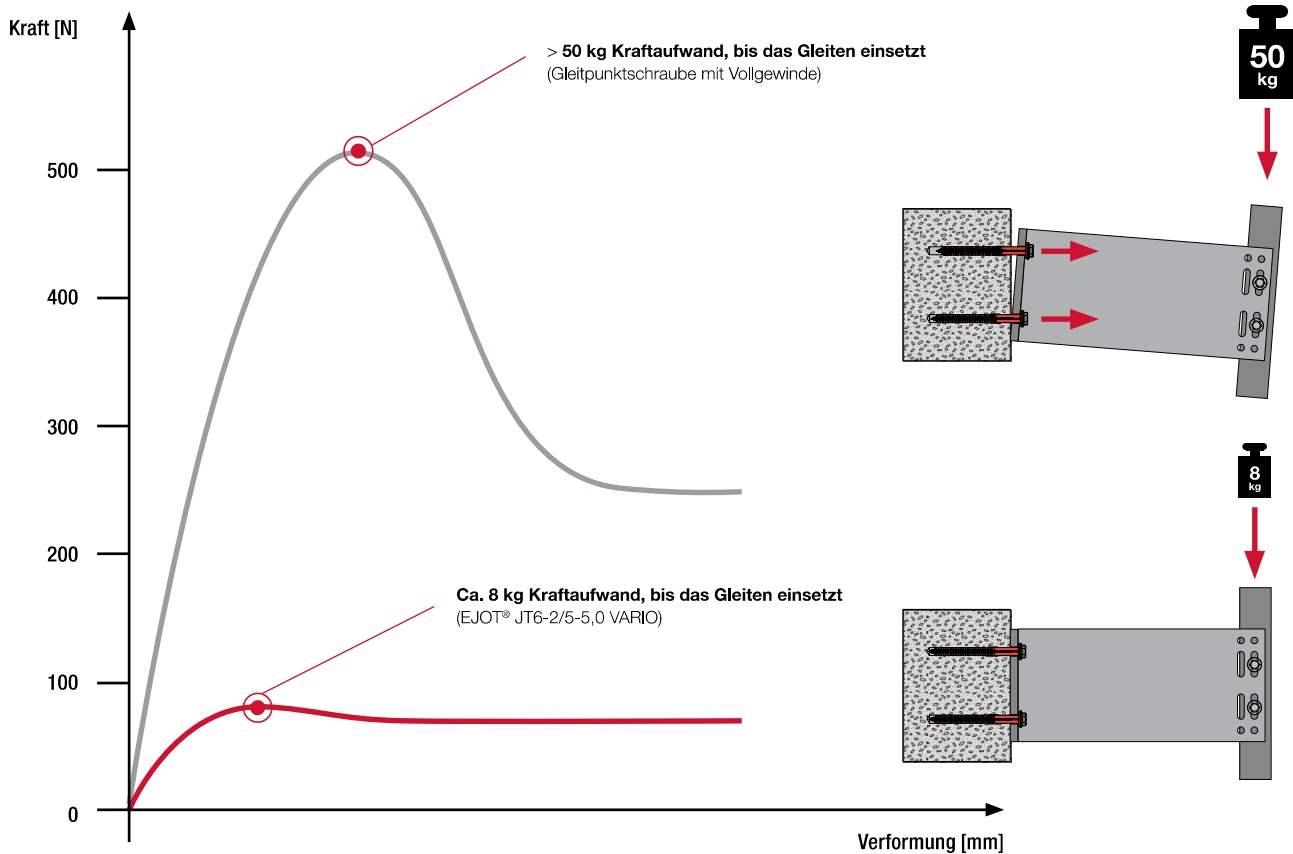
Auf die Unterkonstruktion können sehr hohe Kräfte einwirken, bis schließlich das gewünschte Gleiten der Bauteile eintritt. Diese Krafteinwirkung kann besonders bei langen Wandhaltern die Zugbelastung im Verankerungsgrund kritisch beeinflussen.

Die EJOT® JT6-2/5-5,0x30-VARIO reduziert die Krafteinwirkung durch einen gleichbleibend geringen Anpressdruck.



Erforderlicher Kraftaufwand, der für das Gleiten der Verbindung erforderlich ist

Beispiel: Aluminiumwandhalter (4 mm) auf Aluminiumtragprofil (3 mm)





EJOT® SUPER-SAPHIR Bohrschraube JT6-2/5-5,0 VARIO



Ø [mm]	Länge [mm]	VPE	Bestellbezeichnung	Artikelnummer
Gleitscheibe E14, Ø 14 mm				
5,0	30	500	- JT6-2/5-5,0x30-VARIO*	3 598 077 991
*JT9 als Ganzedelstahlvariante auf Anfrage				

Anwendungsbereich

- Zur Ausbildung von Gleit- und Festpunkten bei Unterkonstruktionen in der VHF
- Zur Verbindung von vorgelochten Edelstahl- oder Aluminiumwandhaltern auf Aluminiumtragprofilen

Technische Daten

Bohrkapazität	3,0 mm
Antrieb	Sechskant SW8

Eigenschaften

- Edelstahl A4 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze
- Gleitscheibe mit Pufferzone zwischen Schraubenkopf verhindert zu starke Vorspannkraft der Verbindung
- Gleitscheibe unverlierbar vormontiert

U
Prüfzeugnis
 P-BWU02-178002

Querverweise
 SW8 VARIO Tool
 Akku-Schrauber ASCS 6.3

**Mögliche Bauteilkombinationen
 Wandhalter Edelstahl**

Bauteil I [mm]	Bauteil II [mm]	Summe $t_1 + t_2$ [mm]	R_m Tragprofil/ Wandhalter	
1,5 (Edelstahl)	2,0	3,5	≥ 190 N/mm ²	
	2,5	4,0		
	3,0	4,5		
	2,0	2,0	3,5	≥ 215 N/mm ²
	2,5	2,5	4,0	
	3,0	3,0	4,5	
	2,0 (Edelstahl)	2,0	3,5	≥ 245 N/mm ²
		2,5	4,0	
		3,0	4,5	
2,0		2,0	4,0	≥ 190 N/mm ²
2,5		2,5	4,5	
3,0		3,0	5,0	
3,0 (Edelstahl)		2,0	4,0	≥ 215 N/mm ²
		2,5	4,5	
		3,0	5,0	
	2,0	2,0	4,0	≥ 245 N/mm ²
	2,5	2,5	4,5	
	3,0	3,0	5,0	
	5,0 (Edelstahl)	2,0	5,0	≥ 190 N/mm ²
		2,5	5,5	
		3,0	6,0	
2,0		2,0	5,0	≥ 215 N/mm ²
2,5		2,5	5,5	
3,0		3,0	6,0	
5,0 (Edelstahl)		2,0	5,0	≥ 245 N/mm ²
		2,5	5,5	
		3,0	6,0	

**Mögliche Bauteilkombinationen
 Wandhalter Aluminium**

Bauteil I [mm]	Bauteil II [mm]	Summe $t_1 + t_2$ [mm]	R_m Tragprofil/ Wandhalter	
3,0 (Aluminium)	2,0	5,0	≥ 190 N/mm ²	
	2,5	5,5		
	3,0	6,0		
	2,0	2,0	5,0	≥ 215 N/mm ²
	2,5	2,5	5,5	
	3,0	3,0	6,0	
	4,0 (Aluminium)	2,0	5,0	≥ 245 N/mm ²
		2,5	5,5	
		3,0	6,0	
2,0		2,0	6,0	≥ 190 N/mm ²
2,5		2,5	6,5	
3,0		3,0	7,0	
5,0 (Aluminium)		2,0	6,0	≥ 215 N/mm ²
		2,5	6,5	
		3,0	7,0	
	2,0	2,0	7,0	≥ 245 N/mm ²
	2,5	2,5	7,5	
	3,0	3,0	8,0	



Jetzt Video anschauen:
<https://youtu.be/pXs-bv1N3dA>



Akku-Metallschrauber ASCS 6.3 Select

Bestellbezeichnung	VPE	Artikelnummer
Akku-Schrauber ASCS 6.3 Select	1	9 150 200 003

Anwendungsbereich

- Drehzahloptimierter Akku-Bohrschrauber für Verschraubungen in Metall bis Schraubendurchmesser 6,3 mm

Eigenschaften

- Leistungsstarker Akku für mehr als 150 Verschraubungen in Stahlblech
- Elektronische Drehmomentabschaltung für präzise Ergebnisse auch ohne Tiefenanschlag
- Wartungsfreier, bürstenloser EC-Motor mit besonders hohem Wirkungsgrad
- Getestet für über 500.000 Verschraubungen
- Mehr als 1000 Ladezyklen pro Akkupack
- Extrem leichtes Gewicht
- Optimale Ergonomie mit Pistolenhandgriff für hohen Anpressdruck
- Leistungsstark bis 30 Nm

Technische Daten

Akku-Spannung	18 V
Lastdrehzahl	0-1500 1/min
Leerlaufdrehzahl	0-1700 1/min
Max. Drehmoment (hart/weich)	30/10 Nm
Schnellwechselfutter	1/4"
Schrauben	Ø 6,3 mm
Akku	X



Lieferumfang

- 1 ASCS 6.3 (ohne Akku und ohne Ladegerät)
- 1 Kunststoff-Werkzeugkoffer
- 1 Gerüsthaken
- 1 Tiefenanschlag
- 1 Einsatz für Sechskantschrauben SW 8

Akkus und Ladegeräte

Bestellbezeichnung	VPE	Artikelnummer
Akku Starter-Set 18V / 2,5 Ah*	1	9 154 200 014
Akku Starter-Set 18V / 5,0 Ah*	1	9 154 200 015
Schnellladergerät ALG 50	1	9 152 200 006
Schnellladergerät ALG 30	1	9 154 200 006
Akku Pack 18V / 2,5 Ah	1	9 154 200 004
Akku Pack 18V / 5,0 Ah	1	9 154 200 005

*Jedes Starter-Set beinhaltet zwei Li-Ion Akkus und ein Ladegerät.



EJOT® SW8 VARIO Tool

Bestellbezeichnung	VPE	Preis/1 [EUR]	Artikelnummer
SW8-Vario Tool	1		9 152 900 000

Anwendungsbereich

- Zur sicheren Verschraubung von JT6-2/5-5,0 VARIO

Vorteile

- Kein seitliches Ausknicken des Befestigers

Eigenschaften

- Einfache Handhabung
- Optimale Verarbeitung in jeder Position
- Sichere Schraubenführung





EJOT Baubefestigungen GmbH

In der Stockwiese 35

D-57334 Bad Laasphe

Telefon: +49 2752 908-0

Telefax: +49 2752 908-731

E-Mail: bau@ejot.de

Internet: www.ejot.de